

# Conoce nuestra producción sustentable

Irani posee un **sistema de gestión de calidad certificado** según los requisitos de la ABNT NBR ISO 9001, por el Organismo de Certificación TÜV NORD BRASIL Quality Assessments Eireli.

La línea BagKraft **se produce con requisitos de alto rendimiento y un proceso sostenible** que garantiza la calidad del producto final y el cumplimiento de los requisitos ambientales.



## 1 Stock de virutas

La madera de pino es la materia prima que más se utiliza en la fabricación de papel. Tras el corte, se elimina la corteza de los troncos, lo que da origen a las virutas que forman la celulosa y que se usan como combustible para producir vapor y electricidad.

## 2 Fabricación de la pulpa

La madera está compuesta por fibras de celulosa unidas unas a otras por una especie de pegamento llamado lignina. Para transformar la madera en pulpa, dichas fibras se eliminan con la extracción de la lignina.

## 3 Formación de la hoja

La pulpa que llega a la caja de entrada de la máquina de papel está compuesta de más de un 99% de agua. La mezcla se lanza en forma de un chorro fino y uniforme sobre la tela formadora. La acción filtrante de la tela, combinada con un sistema de vacío, extrae gran parte del agua que contiene la pulpa, formando así la hoja de papel. La hoja se prensa entre rollos para exprimir más agua. Entonces, atraviesa la sección de secado, donde entra en contacto con cilindros de secado que eliminan el resto del agua mediante la evaporación.

## 4 Acabado

El acabado consiste en la conversión de las fibras en hojas cortadas y el empaque de todos los productos. Durante el proceso, se emplean equipos modernos para el corte, el empaquetado y la paletización. Actualmente, la producción se realiza automáticamente en la mayoría de las fábricas, sin contacto manual.

